ALPHA® TELECORE PLUS

免清洗、有芯焊丝

概述

ALPHA TELECORE PLUS 是一款低残留有芯焊锡丝，专为免清洗焊接应用而设，具有高表面绝缘阻抗可靠性及极佳的扩散性。其独特的松香和活性剂配方使之有快速的润湿性，残留物很少、透明、完全惰性。

请在使用本产品前详细阅读技术数据说明书

特性与优点

- 快速润湿 → 提高高产量
- 良好的扩散性 → 极佳的焊点
- 透明无粘性残留 → 透明残留使用于所有应用
- 良好的焊接外观 → 易于目检

特性与优点

标准	合金名称	熔点或固 / 液相温度 °C	助焊剂量
专有	SACX Plus 0307	217 to 228	2.2% & 3.3%
专有	SACX Plus 0807	217 to 226	2.2% & 3.3%
J-STD-006C	Sn96.5Ag3.0Cu0.5 (SAC305)	217 to 221	2.2%, 3.3%
J-STD-006C	Sn95.5Ag4.0Cu0.5 (SAC405)	217 to 221	2.2%
J-STD-006C	Sn96.5Ag3.5	221	2.2%, 3.3%
J-STD-006C	Sn99.3Cu0.7	227	2.2%, 3.3%
J-STD-006C	Sn63Pb37	183	1.1%, 2.2%
J-STD-006C	Sn62Pb36Ag2	179	1.1%, 2.2%
J-STD-006C	Sn10Pb88Ag2	268 to 299	1.1%, 2.2%

* TELECORE PLUS 也可根据要求提供其他或特殊的合金和助焊剂量。

应用指南

焊接部件要被加热到高于焊接合金的熔点才能形成焊点，所以手动焊接时，我们使用的工具是烙铁制的。通过将有芯焊丝放置在部件上，助焊剂能够在表面流动并去除氧化金属，当焊丝形成了一个很薄的金属间链接时便成为焊点。

请注意以下几点建议：

- 使用适合操作的烙铁头（大小和形状方面）：用小的烙铁头焊接大元件可能会阻碍焊点形成或延缓焊接过程。
- 根据烙铁头及焊接零件/元件的大小来选择合适直径的焊丝。
- 烙铁应能够提供足够热量，以满足上述温度点要求。
- 典型的烙铁头温度为 120°C 至 160°C（高于合金的液相温度）之间，理想的温度取决于焊接元件对温度的要求。
- 有芯焊丝有不同等级合金的版本选择，请确保所选择的等级适合所需的焊接应用。
- 不要过热，否则会增加金属层厚度，因此影响焊点强度。

假如你选择使用液态返工助焊剂，建议使用 NR205 免清洗及低残留助焊剂，以保证高电器可靠性及低残留物。NR205 可以提供助焊剂笔的形式包装，以便进行高精密的应用。

技术数据

物理属性	典型值
松香等级	WW per Fed Spec. LL-R-626
松香软化点	71 ºC (160 °F)
卤化物含量	< 1,000ppm per JIS Z 3197
材料分类	ROL0 per ANSI/J-STD-004 ROL1 per IPC J-STD-004A/B
保质期/温度	36个月/10-40ºC

电气可靠性测试	要求	结果
表面绝缘阻抗 - Bellcore Test (GR-78-CORE) - IPC J-Std 004A - IPC-J-Std 004B	 1.0×10^{11} Ω (最小值) 1.0×10^{8} Ω (最小值) 1.0×10^{8} Ω (最小值)	合格
电子迁移测试IPC J-Std 004B	表面绝缘阻抗(初值)/ (终值) < 10	合格

化学可靠性测试	要求	结果
铜镜测试 (IPC-TM-650- 2.3.32)	未发生完全掉铜现象	合格
铜腐蚀性测试 (IPC-TM-650-2.6.15)	无腐蚀现象	合格

安全&警告

建议贵公司及产线操作员工在使用产品之前阅读并回顾产品安全技术说明书中关于健康和安全警告部分。**请浏览 AlphaAssembly.com 以获得产品安全技术说明书。**

储存

Alpha 有芯焊丝必须存放于干燥环境中，并且温度控制在 0°C 至 40°C 之间。在此环境中，Alpha 承诺的保质期为生产日期后 3 年。

联络资讯

请联络 Assembly@MacDermidAlpha.com 以确认此为最新发行版

www.macdermidalpha.com

North America	**Europe**	**Asia**
300 Atrium Drive Somerset, NJ 08873, USA 800.367.5460	Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 01483.758400	8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲+ 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和（55）5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因应客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担因在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此免责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)” 和 “TM” 是MacDermid, Inc及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。