ALPHA

TECHNICAL BULLETIN

Vaculoy 无铅焊料

合金 Sn 96.5 /3.0 Ag/0.5 Cu **Sn 95.5 /4.0 Ag/0.5 Cu**
Sn97Ag3 **Sn96Ag4**

概述

96.5 Sn/3.0Ag/0.5Cu 和 95.5 Sn/4.0Ag/0.5Cu 是电子组装厂家在波峰焊接和表面贴装中引入无铅工艺代替 Sn63 合金的合适的无铅焊料。Sn93Ag3 和 Sn96Ag4 用来稳定 / 减少锡锅内的铜含量，根据工艺需要采用。对于 Alpha Metals 焊条，Alpha 的 Vaculoy™ 专利合金工艺是用来去除焊料中杂质的，尤其是用于去除氧化物。

特性和优势

Vaculoy 专利工艺可以高效地去除焊料中的氧化物。 这一点是非常重要的，因为焊料中的氧化物会产生多余的焊渣，增加焊料的粘度。过高粘度的焊料会造成焊接缺陷。(如，桥连)。

技术规范

成分

元素	含量%			
	SAC305	**SAC405**	**SAC300**	**SAC400**
Sn	平衡	平衡	平衡	平衡
Ag	3.0±0.2	4.0±0.2	3.0±0.2	4.0±0.2
Cu	0.5±0.1	0.5±0.1	0.05 最大	0.05 最大
Pb	0.10 最大			
Sb	0.10 最大			
Zn	0.001 最大			
Fe	0.02 最大			
As	0.03 最大			
Ni	0.01 最大			
Bi	0.10 最大			
Cd	0.001 最大			
Al	0.001 最大			
In	0.05 最大			

材料特性*

特性	数据	
	SAC 305	**SAC 405**
熔点	217-219ºC 219ºC (423-426ºF)	217- (423-426ºF)
比重	7.37 g/cc g/cc	7.44
TCE (范围 20-100ºC) micrometers/meter ºC	21.9	21.4
比热	0.232J/g K 0.236J/g K	
硬度	14.1HV	14.9HV

*数据由实验室样品得到

96.5 Sn/3.0 Ag/0.5 Cu 和 95.5 Sn/0.4 Ag/0.5 Cu 可生产：

- 2.2 lb (1 kg) 锡条
- OM310 焊锡膏
- 自动送料条
- 如有需要，也可生产为其他形式，如，锡丝

技术支持

请查询当地销售分公司。

健康与安全

正确操作和安全指南参见 MSDS。