RMA24100F

檢驗紀錄--成品--FQC

序號:901023-01144
日期: 年 月 日

客戶名稱: 元利佈			機種 / 品名: EPIQ					版本: A	
序號範圍:						Panel型號: 群創			
□成品 ■ 半成品 □ O/F			生產批量:			檢驗者: 許元宏			
電源輸入: □ 110V / 50Hz ■ 110V / 60 Hz □ 220V / 50Hz □ 220V / 60Hz							機器: PASS: ✓ FALL:		
ADAPTOR型號: N/A			軟體版本:	EPIQ PREMIUM_201103R0V01					
EDID週期:	Product ID:		A: N/A		D: N/A		D/P: 817		
	EDID版本:		A: N/A		D: N/A		D/P: 1.3		

檢驗項目								Check1	Check2	Check3
Aging	確認燒機時間需4小時以上							✓		
外觀檢驗	確認後殼顏色是否正確(白色)							✓		
	確認外觀機構部分無損傷									
	確認前框上方有LOGO									
	確認玻璃平整度在-1.8~1.8mm。							✓		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	確認斷差在-1.2mm~0mm。最大減最小 ≦1mm									
	1	2	3	4	5	6	7			
	確認間隙在 0.3mm~1.7mm。最大減最小 ≦0.8mm									
	1		2		3		4	✓		
	確認Visa 上方螺絲孔位在74.7 ~ 75.3mm之間。 量測值: N/A							✓		
	確認Visa 右方螺絲孔位在74.7 ~ 75.3mm之間。 量測值: N/A							✓		
	確認I/O Cover與後殼的間隙需在0.2 ~ 1mm。量測值: N/A							✓		
	確認BADGE與後殼的斷差需在-0.2 ~ 0.2mm。量測值: N/A							✓		
	確認Badge與後殼的間隙需在0~0.5mm之間 1					2		✓	3	
	檢查 Panel與玻璃不能有刮傷/檢查異物是否合格							✓		
	檢查後殼有9顆螺絲							✓		
調校 (暗房調校)	確認Gamma調校報告是Pass。							✓		
	確認ALS調校報告是Pass。									
	確認Module ID資料是正確的。									
EDID與軟體檢查	軟體版本	EPIQ PREMIUM_201103R0V01						✓		
	EDID週期		Product NAME: Epiq 24in							
	Product ID	BDSBDS0331 / 817	VERSION	1.3						
電氣檢查	確認Luminanc是否有動作							✓		
	確認Factory Reset是否有動作									
Audio 功能檢驗	確認喇叭有聲音輸出。(需播放1k聲音檔確認)							✓		
	確認左右聲道都有聲音輸出。									
	確認麥克風功能是正常的。									
DP 畫面檢驗	檢查畫面看是否清晰正常，有無拖影							✓		
	檢查畫面看是否是否會偏移									
	檢查畫面色階、灰階是否正常									
	檢查畫面有無干擾或跳動									
	敲打測試看畫面是否出現異常(請在色階底下敲打)									
	在全黑畫面下檢查Monitor亮點需小於 0 點							○=亮點 _ 點		
	在全黑畫面下檢查Monitor碎亮點需小於 14 點							X=暗點 _ 點		
	在全白畫面下檢查Monitor暗點需小於 8 點									

亮度測試 (暗房量測)							
	X	0.304 ± 0.008	296	亮度計型號:	序號:		
	y	0.316 ± 0.008	320	PC序號:	Power Meter:		
	Y	≧320	362	ALS 200 ± 10	BADGE 60 ± 20		

漏光檢驗 (暗房量測)	確認外圈規格≦ 0.4 Cd/m ，內圈規格≦0.30 Cd/m2	✓		
	全黑畫面時量測最亮地方。量測值:			
省電模式	電壓On時是否小於33W。 測量值 W			
	訊號Off(Power-saving)時是否小於 1W。 測量值 W			
Recall	一般模式下做Factory Reset，並移除電源。	✓		
包裝檢驗	檢查 label 位置貼附是否正確，不能有髒污，列印要正確。	✓		
	檢查label 序號是否正常(需跟流程卡核對)			
	檢查包裝配件貼紙是否正確、檢查印刷品是否正確。			

不良問題: 右聲道無聲音.	不良問題:
螺絲起子序號: 風險評估: 低 中 高	螺絲起子序號: 風險評估: 低 中 高
維修內容: 更換MB	維修內容:
維修者: 許元宏	維修者:

OLD. MB ZD: L23701091B
New. MB ZD: L23701091G