蘇州佳世達 DQ9

蘇州進宏鋼模製造

承 認 書



客　戶：**DIVA**

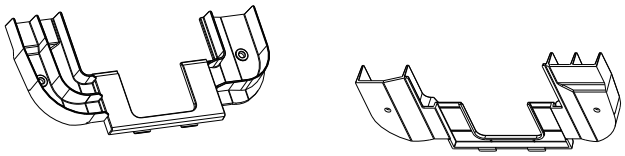
料　號：**3MD698P3010**(M3514)

品　名：**CABLE GUIDE(NEW EPIQ)**

日　期：**2025/05/20**

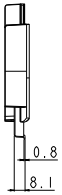
QISDA No.:4B.6HT01.B11

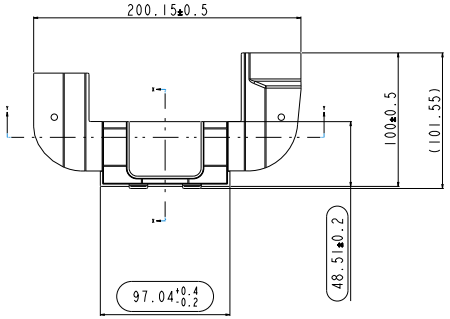
REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	APVD
-	2025-01-06	FIRST RELEASE	JOSEPH	LASLIE

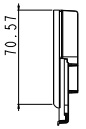


SCALE 1/1

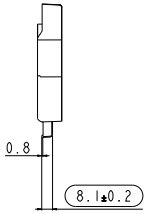


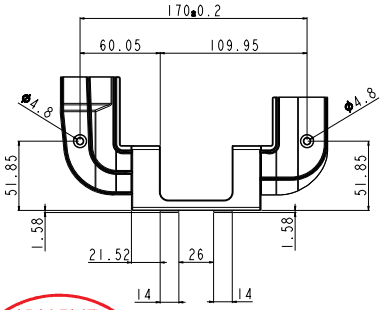


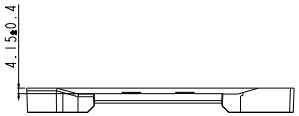




SECTION X-X









SECTION Y-Y

設計驗證
工程課
2025 -06- 06
發行
鈺創科技開發股份有限公司

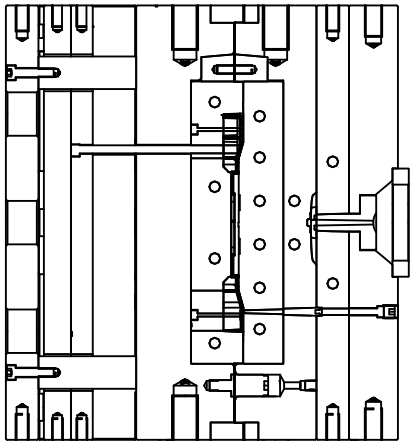
NOTES:
1. MATERIAL: PC+ABS (FR3010)
2. TEXTURE : MT11010
3. RESIN COLOR:PHILIPS WHITE 90273
4. GENERALLY THICKNESS:2.0 mm
5. ⊂⊃INSPECTION DIMENSION.
6. UNSPECIFIED DIMENSION REFER TO CAD DRAWING FILE.
7. DIVA QC INSPECTION DOCUMENT:QWI-020
8. RoHS COMPLIANT
9. PACKING BAG: EPE PEARL BAG (250*200)
10. WARPAGE AND FLATENESS TOLERANCE : <=0.3 mm

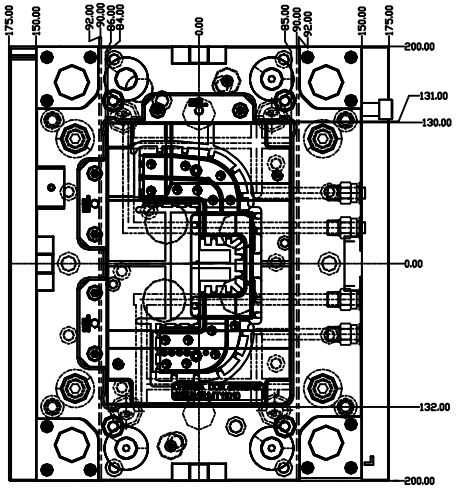
RANGE OF DIMENSION	TOLERANCE CLASS DESIGNATION V		
	fine	medium	coarse
UP TO 3	±0.05	±0.1	±0.2
OVER 3-6	±0.05	±0.1	±0.1
OVER 6-30	±0.1	±0.2	±0.5
OVER 30-120	±0.15	±0.3	±0.8
OVER 120-400	±0.2	±0.5	±1.2
OVER 400-1000	±0.3	±0.8	±2.0
OVER 1000-2000	±0.5	±1.2	±3.0
OVER 2000-4000	-	±2.0	±5.0
ANGLE ±1° (±1.75/100)			

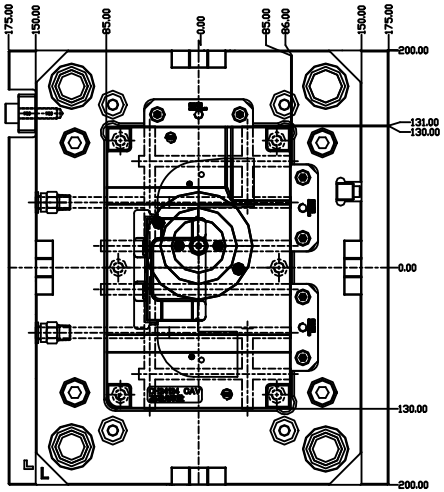
THIRD ANGLE PROJECTION

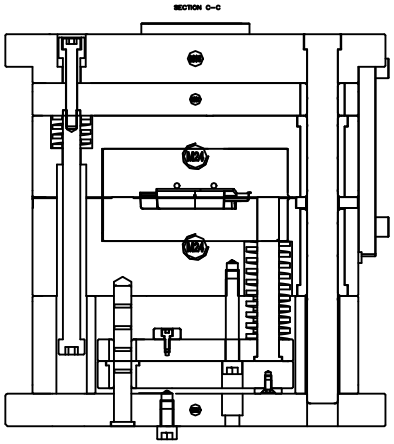
UNITS: mm	SCALE: 1/1	SHEET: 1 OF 1	MODEL NO.: RGT2422AM11
MATERIAL: FR3010		TREATMENT:	TEXTURE MT11010
DSGD by	JOSEPH	2025-01-06	PART NAME: CABLE GUIDE(NEW EPIQ)
CHK by	LASLIE	2025-01-06	DIVA P/N: 3MD698P3010
APVD by	LASLIE	2025-01-06	Qisda NO.: 4B.6HT01.B11
APVD NO.: (M3514)		3D FILE NAME: 24.14601.CABLE.GUIDE	

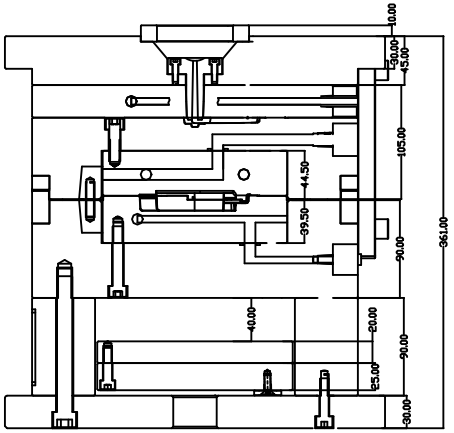
DIVA Laboratories ,Ltd.













CUSTOMER		MODEL NO.	[illegible]
TITLE:	Cable guide	DWG. NO.	[illegible]
		MELD. NO.	[illegible]
		MATERIAL	
DATE		SHRINKAGE	4/1000
DATE		UNIT	SCALE
DATE			

苏州建安钢模制造有限公司
Suzhou Chinkan Mould Manufacture Corp.

SHEET / REV / REMARK

Qisda

Dimension Approval Sheet

Model Name:	RGT2422AMII	**Sample Approval Sheet NO.:**	
Part Name:	GUIDE CABLE RGT2422AMII	**Material:**	PC/ABS FR3010
Part Number:	4B.6HT01.B11 **REV:** A0	**Color:**	WHITE
Vendor:	DQ9	**Date:**	2025.5.2

Inspection Gauge:

Coordinate Measuring Machine	(CMM)	Micro Scope	(M)	Radius Gauge	
Caliper	(C)	Height Gauge	(HG)	Block Gauge	
Micrometer	(M)	Projector	(P)	Visual	
Pin Gauge	(PG)	Thickness Gauge	(T)	Lever Type Dial Test	

Distribution

R&D	
QC	
Purchase	
Vendor	

Vendor Input | **Low** | **High**

If the Range is Greater Than 50% of the Total Tolerance the Cell will be RED

Item	Dim. Loc.	Gage Code	Cav. No	Spec.	Upper Tol	Lower Tol	Upper Limit	Lower Limit		Sample 1#	Sample 2#	Sample 3#	RD Check	Average	Status	Range	Disposition	Comments
2		C	2	97.04	0.2	0.4	97.24	96.64		97.040	97.060	97.060	97.020	97.045	OK	0.017		
		C		48.51	0.2	0.2	48.71	48.31		48.510	48.530	48.550	48.520	48.5275	OK	0.015		
3		C	3	8.14	0.2	0.2	8.34	7.94		8.140	8.160	8.160	8.130	8.1475	OK	0.013		
4		P	4	200.15	0.5	0.5	200.65	199.65		200.180	200.160	200.150	200.130	200.155	OK	0.018		
5		P		100.00	0.5	0.5	100.5	99.5		100.308	100.350	100.340	100.360	100.3395	OK	0.020		
6		P		101.55	0.3	0.3	101.85	101.25		101.329	101.350	101.360	101.420	101.36475	OK	0.034		
7		C		0.80	0.1	0.1	0.9	0.7		0.820	0.830	0.830	0.820	0.825	OK	0.005		
8		C		8.10	0.2	0.2	8.3	7.9		8.100	8.150	8.140	8.120	8.1275	OK	0.019		
9		C		18.25	0.2	0.2	18.45	18.05		18.260	18.290	18.270	18.240	18.265	OK	0.018		
10		C		18.25	0.2	0.2	18.45	18.05		18.260	18.260	18.240	18.210	18.2425	OK	0.020		
11		HG		4.15	0.4	0.4	4.55	3.75		4.429	4.450	4.470	4.470	4.45475	OK	0.017		
12		C		2.00	0.1	0.1	2.1	1.9		2.010	2.020	2.030	2.040	2.025	OK	0.011		
13		C		1.80	0.1	0.1	1.9	1.7		1.800	1.890	1.820	1.830	1.835	OK	0.034		
14		C		0.80	0.1	0.1	0.9	0.7		0.800	0.820	0.810	0.800	0.8075	OK	0.008		
15		P		170.00	0.2	0.2	170.2	169.8		170.082	170.120	170.110	170.060	170.093	OK	0.024		
16		P		60.05	0.3	0.3	60.35	59.75		60.019	60.050	60.200	60.240	60.12725	OK	0.094		
17		P		109.95	0.3	0.3	110.25	109.65		110.062	110.050	110.070	110.040	110.0555	OK	0.011		
18		C		4.80	0.1	0.1	4.9	4.7		4.800	4.850	4.860	4.820	4.8325	OK	0.024		
19		P		51.85	0.2	0.2	52.05	51.65		51.660	51.682	51.700	51.721	51.69075	OK	0.022		
20		P		1.58	0.1	0.1	1.68	1.48		1.541	1.560	1.570	1.560	1.55775	OK	0.010		
21		C		14.00	0.2	0.2	14.2	13.8		14.000	14.020	14.020	14.160	14.05	OK	0.064		
22		C		26.00	0.2	0.2	26.2	25.8		25.990	25.980	25.940	25.910	25.955	OK	0.032		
23		C		14.00	0.2	0.2	14.2	13.8		14.060	14.070	14.070	14.050	14.0625	OK	0.008		
24		P		21.52	0.2	0.2	21.72	21.32		21.544	21.550	21.560	21.540	21.5485	OK	0.008		
25		C		1.58	0.1	0.1	1.68	1.48		1.580	1.580	1.590	1.570	1.58	OK	0.007		
26		P		51.85	0.2	0.2	52.05	51.65		51.985	51.995	51.970	51.920	51.9675	OK	0.029		
27		C		4.80	0.1	0.1	4.9	4.7		4.800	4.850	4.820	4.830	4.825	OK	0.018		
28		V		70.57	0.3	0.3	70.87	70.27		70.870	70.680	70.680	70.620	70.7125	OK	0.094		

Initiator:Smart YM Zou Reviewed by :Carlos Q Chen Approve by: Joseph Lu

DIVA 2025/5/15

UL Product iQ®

Model FR3010 HF +, FR3010 HF + RE

File Number: E41613

Yellow Card™

ALSO CERTIFIED TO IEC REQUIREMENTS

COMPANY

Covestro Deutschland AG [PC Resins]

Chempark
Gebaeude B207
Leverkusen, Nordrhein-Westfalen 51368 Germany

MODEL INFO

Bayblend: FR3010 HF +, FR3010 HF + RE

Polycarbonate/Acrylonitrile Butadiene Styrene (PC/ABS), furnished as pellets
+ – Material designations may be followed by a six digit numerical code denoting color.

FLAMMABILITY PROPERTIES	额定值	测试方法
Flammability		ANSI/UL 94
1.5 mm, Color: ALL	V-0	
2.2 mm, Color: ALL	5VB V-0	
3.0 mm, Color: ALL	5VA V-0	

ISO/IEC FLAMMABILITY PROPERTIES	额定值	测试方法
Flammability		IEC 60695-11-10
1.5 mm, Color: ALL	V-0	
2.2 mm, Color: ALL	V-0	
3.0 mm, Color: ALL	V-0	
Flammability		IEC 60695-11-20
2.2 mm, Color: ALL	5VB	
3.0 mm, Color: ALL	5VA	
Glow Wire Ignition Temperature (GWIT)		IEC 60695-2-13

SA成型条件表

成型厂	DQ9	模具厂	CH	机台类型	电动	螺杆直径	36	版本：	A
机种	RGT2422AMI	料号	4B.6HT01.B11	品名	滑键	机台吨位	230T	机台编号	A20
模号	CH24124	原料型号	PC+ABS	原料颜色	白色	模具类型	冷流道	成型日期	2025/5/7

成型资讯及参数

温 度 设 定

烘料温度	80℃
烘料时间	2Hrs

段数	射嘴	一段	二段	三段	四段	五段	六段	
温度(℃)	265	265	260	255	235			
模温(℃)	设定	A	B	C	D			
公模	70度							
母模	70度							
温控箱温度设定								

成品重量	40G	料头重量	16G
模穴数	1穴		

时序设定		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	闭									
	开									

氮气设定		延时	1	2	3	4	5	6	7
	时间								
	压力								

时 间 压 力 速 度 设 定

锁模压力	150

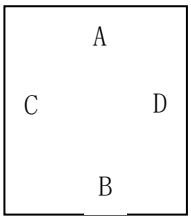
射 出	一段	二段	三段	四段	五段	六段
压 力	2350					
速 度	25	65	75	65	20	
射出位置	75	70	60	35	28	

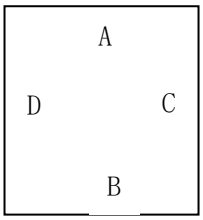
切换方式	位置			保压切换	50
保 压	一段	二段	三段	四段	射出时间	20
保压压力	950				冷却时间	15
保压时间	1				成型周期	45

背压/射终	12/17.42	计量/松退	70/5
是否全自动	□是 □否		

水路图

公模 操作侧





母模 操作侧

佳世达TE审核： 杨杰 成型主管：梁明 工程：余新永 技术员： 王锦兵

Qisda 苏州佳世达精密工业有限公司					
工 程	塑胶/组装	檢 驗 標 準 書			
客户	Qisda	圖 號	客户料号:4B.6HT01.B11 本厂料号:4N.1884A.B11	模 號	CH24124/QP-1003
機 種	RGT2422AMII	品 名	滑键	模 穴	1



判定分类：CR，重缺；MAJ，主缺；MIN，次缺；品管检验依《品管抽样检验计划管理办法》执行

一.外观，结构，其他部分：

缺点判定	檢查項目	規格值及檢查內容說明	适用性 IPQC	FQC	OQC	作业自检	工具方法
MAJ	1. 环 保 材 料（GP/RoHS）	确认是否属HSF物料清单之料件.	●				目视
MAJ	2.材质/油墨颜色	4L.013Y2.038 PC/ABS FR3010 HF 010923	●			●	目视
MAJ	3.颜色	与客户或工程样品比对，不可有明显差异.	●			●	目视
MAJ	4.结构与外观	参照样板及客户通用规范	●			●	目视
MAJ	4.1.表面	不可有刮伤、脏污、料花，黑点、混色，缩水	●			●	目视
MAJ	4.2.进点	进点位需剪平，不可高出所在平面。	●			●	目视
MAJ	4.3.柱子\孔位	不可有缺料、包风、披锋、变形等不良.	●			●	目视
MAJ	4.4.组装☆	无漏件	●			●	目视
MAJ	4.5.热熔点	热熔点无晃动、无脱落、无间隙	●			●	目视
MAJ	4.6.Mylar	无漏Mylar，Mylar贴附状态正确	●			●	目视
MAJ	4.7凸点,灰尘,划痕,凹痕,异色点等缺陷☆	P≤0.3㎜²;点数≤2点，点距>70mm	●			●	目视
			●			●	目视
MAJ	物性测试	依客户提供之检测标准.	●			●	目视
MAJ	安规	日期转指针及材质规格,料号指针不可错误,不可偏移.	●			●	目视

文件編號	版本版次	制訂單位	制訂日期	核準	審核	制作	頁次
YH3Q-1938	A0	品质部	2025/5/12			张尧	1/2

Qisda 苏州佳世达精密工业有限公司					
工 程	塑胶	檢 驗 標 準 書			
客户	Qisda	圖 號	客户料号:4B.6HT01.B11 本厂料号:4N.1884A.B11	模 號	CH24124/QP-1003
機 種	RGT2422AMII	品 名	滑键	模 穴	1

二、尺寸記錄:

缺点判定	NO	尺寸規格	協定值	測定工具	適用性 制程首件	IPQC/頻率		OQC/IQC
MAJ	1	依照SA图纸		卡尺	●	●	4H/次	

三：包装

缺点判定	檢查項目	規格值及檢查內容说明	适用性 IPQC	FQC	IQC	作业自检	工具方法
MAJ	①外箱標示	核對、檢查制品票內容填寫标示是否正確,檢驗是否有GP/RoHS標示.	●			●	目视
MAJ	②內装	包装方式,數量核對包装規范.	●			●	目视

备注:产品检验依《品管抽樣檢驗計劃管理辦法》执行，AQL：CR 0;MAJ 0.4,MIN 1.5.

四、變更記錄:

NO.	變更標記	變更內容	修订日期	修订人
A2				

文件編號	版本版次	制訂單位	制訂日期	核準	審核	制作	頁次
YH3Q-1938	A0	品质部	2025/5/12			张尧	2/2

厂商	**博冠/科思创**
中文品名	双酚A-聚碳酸酯/丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物
品牌类型	境外品牌（其他）
外观	白色不透明颗粒状
成分含量	聚碳酸酯70%,丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物15%，阻燃剂等添加剂15%
底料来源	新料
品牌	拜本兰 BAYBLEND
型号	FR3010HF 010923
CAS	25037-45-0
供应商出口HS	39074400090

AP_GP BOM Report

Qisda P/N	4B.6HT01.B11
Qisda Item description	GUIDE CABLE RGT2422AMII
Maker	Qisda Molding Factory
Maker P/N	4B.6HT01.B11
Create date	2025/05/21

Component type	Description	Supplier	Subpart type	Subpart Description	Subpart Supplier	Sample Description	Remark	Report No.	Test Date	Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBBs/PBDEs	Br	Cl	Br+Cl	DIBP	DEHP	BBP	DBP	F	I	Exemptions
Plastic Housing	FR3010HF 白色	航耀	Plastic Resin of Housing	FR3010HF 白色	航耀	白色塑胶粒子	航耀是Covestro(科思创)代理商	QHJ24120120002/CH;QHJ241201200 1/CH	2024/12/17;2024/12/17	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2710	N.D	
Summary data										N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2710	N.D	