# ECR (Engineering Change Request)

DIVA Labs.

**Proposed Change：** ☐1. Design modification 設計修改 ☐2. Material change 材料變更 ☐3. Manufacturer change 製造商變更 ☐4. Factory change 工廠變更 ☐5. Process sequency change 工序變更 ☐6. Equipment / Tooling change 設備/模具變更 ☐7. Process / Method / Condition change 加工流程/方法/條件變更 ☐8.Add second source 新增替代料 ☑9. Others 其他：空白原物料增加

**Initiator：** lyn 1218 1500

**Reason for Change：** Olorin、GE 空白原物料增加

**EC No：** EC25120201

**Issue Date：** 2025.12.10

**Model / Part No.：** 1A2A21285200800_VLD22906GTF、1A40850009_DISPLAY CONTROLLER PWA

**Requester Dept.：** DV11M001

**Implementation Type：** ☑1. Immediately Change 立即切換 ☐2. Running Change 自然切換 ☐3. Other 其他：

**Customer Approval：** ☐Needed ☑Not needed (confirmed by PM)

**Material Change Description** (Please add pages as needed if the provided space is insufficient.)
物料變更說明（如不敷使用請逕行增頁）

| No. | Subassembly | | Part No. | Description | Q'ty | Location | Stock | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1A2A21285200800 | B | | | | | | ADD |
| | | A | 3MDL4XLB440 | CARTON LABEL (BLANK,3.5"*4") | 1 | | 900 | |
| 2 | 2AAD640R027 | B | | | | | | ADD |
| | | A | 3MDLX9LB030 | CONTROL BOX LABEL(#12*10mm,BLANK) | 1 | | 36,150 | |
| 3 | 1A40850009 | B | | | | | | ADD |
| | | A | 3MDLX9LB030 | CONTROL BOX LABEL(#12*10mm,BLANK) | 2 | | 36,150 | |

**Comments 會簽意見**

| R&D | | Department 會簽部門 | | | | | | | | Approval |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Initiator | Initiator's Direct Supervisor | DQE | PM | Sales | PE | PMC | SCM | PD | QA | R&D Director |
| lyn 1210 1500 | 1210 1620 | 1210 1620 | 1210 1610 | 1210 1610 | 1210 1300 | Terry 1216 0830 | Chris 12/16 | 12/17 0830 | 1218 1020 | Michal 1218 1405 |

# ECR (Engineering Change Request)



**Material Change Description**（Please add pagesor row as needed if the provided space is insufficient.）
物料變更說明（如不敷使用請逕行增頁或增列）

| No. | Subassembly | | Part No. | Description | Q'ty | Location | Stock | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 1A40850009 | B | | | | | | ADD |
| | | A | 3MDL4XLB890 | OTHER LABEL (#26*10mm,BLANK) | 2 | | 4,518 | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |
| | | B | | | | | | |
| | | A | | | | | | |

# ECR (Engineering Change Request)



| Engineering Change Assessment Item List<br>工程變更評估項目清單 | | | |
|---|---|---|---|
| Document | Confirm | Authorized Dept. | Remark |
| 1. Application for Revision of Specification or Drawing(s) for delivery<br>是否有修改交貨的規格或圖面 | ☐Yes ☑No need | RD | |
| 2. Standards or Regulatories Impact<br>是否有評估適用之標準或主管機關之相關法規的申請 | ☐Yes ☑No need | DQE | 無影響 |
| 3. Change point of PCB mounting<br>PCBA插件位置是否變更 | ☐Yes ☑No need | RD | |
| 4. PCBA Process Changes<br>PCBA製程是否變更 | ☐Yes (Continue checking below)<br>☑No | PE | |
| 4-1) Change of Reflow temperature<br>迴焊溫度是否變更 | ☐Yes ☐No need | | |
| 4-2) Change of bonding temperature<br>膠合溫度是否變更 | ☐Yes ☐No need | | |
| 4-3) Change of Manual Soldering temperature<br>人工手焊工具之溫度是否變更 | ☐Yes ☐No need | | |
| 4-4) Change of storage condition after protection humidity package<br>防潮包裝完成後的儲存條件是否變更 | ☐Yes ☐No need | | |
| 5. Reliability test report (Test result and data)<br>是否有可靠性測試報告（測試結果及數據） | ☐Yes ☑No need | DQE | 無影響 |
| 6. Process FMEA（Medical only）<br>是否有進行製程失效模式與效應分析 | ☐Yes ☑No need | PE | 無影響 |
| 7. Design FMEA（Medical only）<br>是否有進行設計失效模式與效應分析 | ☐Yes ☑No need | RD | |
| 8. Risk Management（Medical only）<br>是否有進行風險管理評估 | ☐Yes ☑No need | RD | |
| 9. Change points due to the modification<br>是否此修改會延伸導致其他變更點 | ☐Yes ☑No need | RD | |

# ECR (Engineering Change Request)



**Engineering Change Assessment Item List**
**工程變更評估項目清單**

| Document | Confirm | Authorized Dept. | Remark |
|---|---|---|---|
| 10. Initial Supply Control implements plan or result.<br>是否有實施供料控制評估 | ☑Yes ☐No need | PMC | 在製工單 WO: 2005767<br>在進工單 WO: 2005819, 2005725 ) 管控工單. |
| 10-1) Confirm the work order or order number or date for the implementation start of the engineering change.<br>確認工程變更開始實施之工單或訂單號碼或日期。 | ☑Yes ☐No need | | |
| 10-2) Coordinate the handling methods for related products and materials.<br>協調相關產品及材料處理方法。 | ☑Yes ☐No need | | |
| 10-3) Arrange the production schedule.<br>處理生產日程之安排。 | ☑Yes ☐No need | | |
| 10-4) Control the changed materials.<br>變更材料之管制。 | ☐Yes ☑No need | | |
| 10-5) Establish relevant execution control records for EC materials, register traceability data for each material.<br>建立有關工程變更物料之相關執行管控記錄、登錄各項物料追溯性資料。 | ☑Yes ☐No need | | 系統新增物料, 導入工單 2005767, 2005819<br>2005725 |
| 11. Training Requirement<br>若此一變更影響製程或檢驗，是否需要再做人員訓練 | ☐Yes ☑No need | PE | 無影响 |
| 12. Modification contents (For example, the following documents)<br>是否有評估此變更之各項相關文件（如下）<br>☑MDF ☐ DMR ☒ SOP 也修 ☐ SIP ☐ QC control plan ☐ Approval Sheet ☐ Engineering Spec<br>☐ Others | ☑Yes ☐No need | QA | BOM新增空白貼紙, SOP不需修改.<br>SOP已標示8MD虛擬碼. Hinan. |

**寄件者:** hsuan_wang <hsuan_wang@diva.com.tw>
**寄件日期:** 2025年12月10日星期三 下午 2:44
**收件者:** 'lyn_chiang'; 'Owen_Chiang'
**副本:** 'Sharon_Yeh(DIVA PM)'; 'MomoHsiao 蕭玉桃(文管)'; 'Killy_Lee李美嬿-機構課(RD)'; 'Nick'; 'ericchang'; 'tonychen'; 'kevin_peng'; 'anderson_wei'
**主旨:** RE: VLD22906 MP BOM
**附件:** Customized Requirement_1A2A21280200800-VLD22906_PP-20251202.xlsx; 1A2A21280200800 VLD22906 MP BOM_20251209.xls

Dear Owen:

請依序修改VLD22906 MP BOM

Kevin → Owen → Lynn → Tony → Eric →炫 / Nick→ Owen → Anderson

剛剛VLD22906PCAP 5A會議MAIN BRACKET 有變更.所以VLD22906 MAIN BRACKET也需一起變更.

另外
此機種1A,VLD22906GTF的MAIN BRACKET料號為3MDLE3ME01A,
如果VLD22906, VLD22906GTF,VLD22906PCAP三機種MAIN BRACKET要統一
1A2A21285200800 VLD22906GTF 也要下EC變更MAIN BRACKET.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 2AAD6400023 | MAIN BRACKET ASSY (VLD22906GTF) | | |
| 5 | 2AADL21R042 | ENCODE BD ASSY (MPP550) | | 1 |
| 5 | 2AADL9Q003H | LED ASSY (CDL1702A-82A) | | 1 |
| 5 | 3GSM4006I15 | SCREW (M4*6,I,Ni) | G0014 | 4 |
| 5 | 3KH000460A1 | H WIRE*5 (PH6P*2&PH2P&RJ45,620mm,V1#A) | K0461 | 1 |
| 5 | 3KH00184000 | H WIRE*4 (2020-04&2020-04,SHIELD,300mm) | K1107 | 1 |
| 5 | 3MD001RB020 | RUBBER SPACER (L21*W18*t8.0mm) | M1804 | 2 |
| 5 | 3MDL29ME480 | STAND OFF (D5*5H*M3,STEEL) | M1333 | 7 |
| 5 | 3MDLE3ME01A | MAIN BRACKET (21.5") | M1845 | 1 |
| 5 | 3MDLE3RB020 | RUBBER FOOT (R1511) | M2428 | 2 |
| 5 | 3ZSK800B830 | SPEAKER SET (4Ω,2W,1635IXBOX-01(GP)) | Z0117 | 1 |

Dear Lyn:
麻煩請下EC,
機種: 1A2A21285200800 VLD22906GTF
15碼內Add 3MDL4XLB440*1pcs.
2AAD640R027階 Add 3MDLX9LB030*1pcs.
VLD22906的BOM才會完整.

Warm regards,
**Hsuan Wang 王世炫**

DIVA Laboratories, Ltd. | 工程課 Dep.
T:+886-2-2226-8631#726 | E: hsuan_wang@diva.com.tw
F:+886-2-2226-2423 | W: www.diva.com.tw

9F., No.351, Sec.2, Zhongshan Road, Zhonghe District, New Taipei City 235, Taiwan R.O.C.
235602 新北市中和區中山路二段351號9F

---

**From:** lyn_chiang [mailto:lyn_chiang@diva.com.tw]
**Sent:** Tuesday, December 9, 2025 4:32 PM
**To:** 'Nick' <nick_lin@diva.com.tw>; 'ericchang' <ericchang@diva.com.tw>; 'tonychen' <tonychen@diva.com.tw>; 'Owen_Chiang' <owen_chiang@diva.com.tw>; 'kevin_peng' <kevin_peng@diva.com.tw>; 'anderson_wei' <anderson_wei@diva.com.tw>; hsuan_wang@diva.com.tw
**Cc:** 'Sharon_Yeh(DIVA PM)' <sharon_yeh@diva.com.tw>; MomoHsiao 蕭玉桃(文管) <momohsiao@diva.com.tw>; Killy_Lee李美嬿-機構課(RD) <killy_lee@diva.com.tw>
**Subject:** RE: VLD22906 MP BOM

Dear All,
請依序修改VLD22906 MP BOM

2025/11/25 (週二) 下午 01:13

Joanne <joannehuang@diva.com.tw>

RE: 空白Label退料

收件者 'tina_chen'

副本 '黃振哲_Terry'; 'BowenWu 吳汶浦'; 'Nick_Lin 林益銓'; 'Killy_Lee 李美嬿'; lyn_chiang@diva.com.tw

Dear 美玉 ,

以下為BOM未列，需另外加進工單的空白標籤明細，麻煩了，謝謝。

| 工單 | PN | 機種 | 料號 | 單位用量 | 用量總數 | 備註 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2005767 | 1A40850009 | DISPLAY CONTROLLER PWA | 3MDL4XLB890 | 2 | 100 | BOM未列 |
| | | | 3MDLX9LB030 | 2 | 100 | BOM未列 |

Joanne

**DIVA** displays better

# 設計變更審查會議記錄

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 會議名稱 | ECN/ECR | 日期 | 2025/12/10 | 時間 | 9:30-10:30 | 地點 | 800 會議室 |
| 會議種類 | 例會 | | | | | | |
| 主席 | Lily | 與會人員 | Lily/ Annie / Nick / Joanne / Chris / killy/ Lyn | | | | |
| 會議記錄 | LYN | 缺席人員 | 無 | | | | |

**主席指示事項：**

| No | 工作項目 | 負責人 |
|---|---|---|
| 1. | ECN 文號 Change No. : | LYN |
| | | |

**決議事項：**

| No | 工作項目 | 負責人 | 狀態 |
|---|---|---|---|
| 1. | Add blank label material number to BOM | LYN | 執行 |

**追蹤事項：**

| No | 工作項目 | 負責人 | 完成日期 | 狀態 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

**會議記錄內容：** *(XXX)紅色部分表示該事項負責人

變更號碼 : EC

機種名稱: (Olorin )1A2A21285200800_VLD22906GTF、

(GE )1A40850009_DISPLAY CONTROLLER PWA

設計變更原因 : Add blank label material number to BOM

設計變更描述: Add blank label material number to BOM

導入時程 : Urgent

客戶審查 : Not Need

一. 研發課評估:

| 單位 | 審查內容 | 附加文件 |
|---|---|---|
| EE : | 評估變更與硬體設計無關,不會造成硬體安全性影響 | 無 |
| FW: | 經評估變更與軟體設計無關,不會造成軟體安全性影響 | 無 |
| ME: | 經評估變更與機構設計無關,不會造成軟體安全性影響 | 無 |
| SW: | 經評估變更與軟體設計無關,不會造成軟體安全性影響 | 無 |
| DQE: | 經評估變更與 DQE 設計無關,不會造成軟體安全性影響 | 無 |

二 結論:

1. LABELS UPDATE.
2. 開發單位各部門評估後,此設計變更不會對產品預期用途造成影響,

| | |
|---|---|
| 功能 | 設計變更內容無關功能影響 |
| 性能 | 設計變更內容,無關產品性能影響 |
| 可用性 | 無影響,沒有使用上的風險 |
| 安全性 | 組裝方式沒有改變, 沒有安全性風險, |
| 法規 | 經審查,沒有影響法規內容 |