Device Master Record(DMR)

Product Name/Series：RGP2462AMII series (106-A005)

Model Name：RGP2462AMII-P、RGP2462AMII-P2、DT2462M、DT2462M-P、DT2462M-P V2、DT2462M-P (US)、RGP2461AMII-PW(AG)、RGP2461AMII-PB(AG)、ST-24512-TP、ST-24612-TP、ST-24512-TP(YD) v2、ST-24612-TP(YD) v2、RGP2462AMII-PW(AG)_C、RGP2461AMII-PW(AG)、ST-24512-TP(YD)、ST-24612-TP(YD)

Part Number：1A1A2323N300001、1A1A2423E321800、1A1A2423E321801、1A1A2423Y321800、1A1A2423Y321801、1A1A2323E300000、1A1A2323E300001、1A1A2323E308900、1A1A2323E308901、1A1A2323Y308902、1A1A2323Y308903、1A1A2323Y310500、1A1A2323Y300000、1A1A2323Y308900、1A1A2323Y308901

建檔日期：2026/01/20　　修訂日期：2026/06/24　　

項次	要求內容	版本	文件編號	文件名稱	文件位置
a	器材規格，包括適當的圖樣、成分、配方、要件規格及軟體規格	L	QR-732-13	Customized／Sample Requirement	依各成品料號存放於\\NAS\rd-dcc\Customized Requirement
		C	QRC-L-001	Engineering SPEC	依各成品料號存放於\\NAS\rd 產品開發文件\2017 年\106-A005
		N/A	N/A	線路圖	依各料號存放於\\NAS\Layout\Schematic & Geber Doc\Stage5. Mass Production
		N/A	N/A	Gerber	依各料號存放於\\NAS\Layout\Schematic & Geber Doc\Stage5. Mass Production
		N/A	N/A	機構圖	依各料號存放於\\NAS\rd 產品開發文件\2017 年\106-A005
		N/A	N/A	BOM	依各成品料號存放於 SAP 系統
		C	QRC-L-006	SVR 軟體確效計劃書	\\NAS\rd 產品開發文件\2017 年\106-A005
		N/A	N/A	程式/韌體檔案(Program Code/EDID)	\\NAS\rd 產品開發文\2017 年\106-A005
b	製程規格，包括適當的設備規格、生產方法、生產程序、及生產環境規格	N/A	N/A	調校及測試軟體清單	\\NAS\檢驗單與 SIP\測試軟體清單
		C	QWE-005	PBCA 生產共同注意事項	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\03 三階
		A	QWE-004	打件廠機板通用電測作業標準書（含 PCBA 標簽貼附格式及位置）	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\03 三階
		5	N/A	組裝作業指導書_	依各成品料號存放於\\NAS\pe\8. 作業指導書
		B	QR-602-11	治具一覽表-B	\\Nas\pe\ 000 PE 機種作業資料\C.治工具設備清單（依各成品料

Device Master Record(DMR)

Product Name/Series：RGP2462AMII series (106-A005)

Model Name：RGP2462AMII-P、RGP2462AMII-P2、DT2462M、DT2462M-P、DT2462M-P V2、DT2462M-P (US)、RGP2461AMII-PW(AG)、RGP2461AMII-PB(AG)、ST-24512-TP、ST-24612-TP、ST-24512-TP(YD) v2、ST-24612-TP(YD) v2、RGP2462AMII-PW(AG)_C、RGP2461AMII-PW(AG)、ST-24512-TP(YD)、ST-24612-TP(YD)

Part Number：1A1A2323N300001、1A1A2423E321800、1A1A2423E321801、1A1A2423Y321800、1A1A2423Y321801、1A1A2323E300000、1A1A2323E300001、1A1A2323E308900、1A1A2323E308901、1A1A2323Y308902、1A1A2323Y308903、1A1A2323Y310500、1A1A2323Y300000、1A1A2323Y308900、1A1A2323Y308901

建檔日期：2026/01/20　　修訂日期：2026/06/24　　

項次	要求內容	版本	文件編號	文件名稱	文件位置
					號或 SOP 所列之治具編號查詢)
		20	QP-701	製程管制程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		20	QP-707	產品防護管理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
c	品質保證程序及規格，包括允收基準及所使用的品保設備	25	QP-702	進料管理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		20	QP-801	檢驗與測試程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		N/A	N/A	設備一覽表	\\Nas\pe\ 000 PE 機種作業資料\C.治工具設備清單（依各成品料號或 SOP 所列之治具編號查詢)
		N/A	NA	SIP	依各成品料號存放於\\NAS\檢驗單與 sip
d	包裝及標示規格，包括所使用的方法及程序	N/A	N/A	各式標籤-CTN LB	依各料號存放於\\NAS\Mechanical\ME department\Carton Label
		N/A	N/A	各式標籤-Model LB	依各料號存放於\\NAS\Mechanical\ME department\Model Label
e	安裝、保養、及服務程序和方法	9	QP-811	顧客服務及抱怨處理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階

核准：Michael 0624 1050　　審查：Wyatt Liao 0608 1010　　製表：Joe Lin 0608 1000