*注意事項:

55",65" 素材, 噴漆之色差檢驗標準請比照 PHILIPS No.: 80007

RD 已確認,如 mail 說明



蘇州佳世達 DQ9

承 認 書

客戶 : DIVA
料號 : 3MD664P2010 (M3493)
品名 : REAR COVER (L) (RUG5513AMI,BLACK)

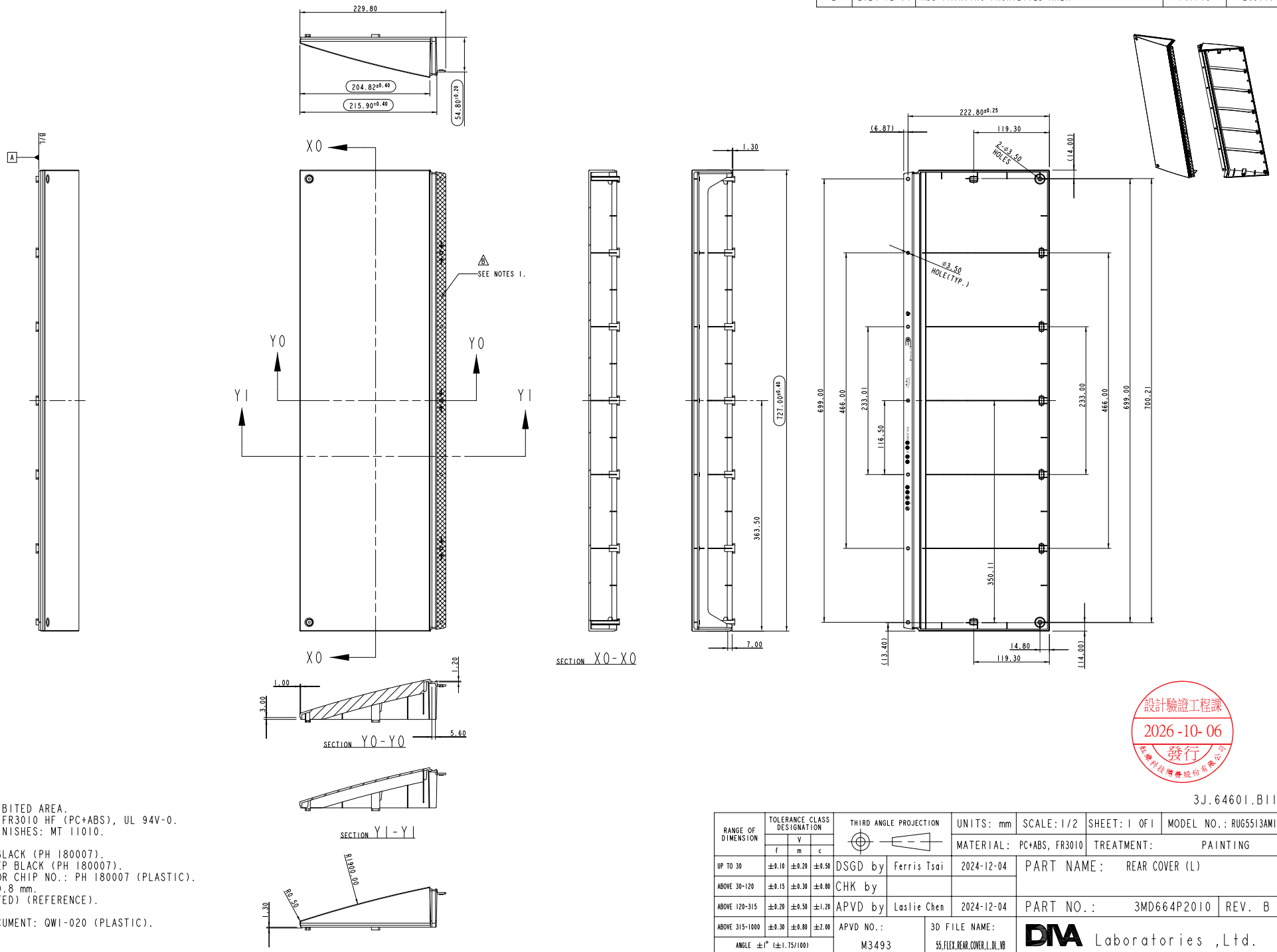
設計驗證工程課
2026 -10- 06
發行

QISDA 料號: 3J.64601.B11
QISDA 品名: RC SIDE RUG5513AMI

版本: 0
日期 : 2026.09.30

(本封面非供應商文件)

REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	APVD
A	2024-10-09	UPDATE COLOR CHIP DESCRIPTION	Ferris	Laslie
B	2024-12-04	ADD PAINTING PROHIBITED AREA	Ferris	Laslie



設計驗證工程課
2026-10-06
發行
點燈科技開發股份有限公司

NOTES:
1. PAINTING PROHIBITED AREA.
2. MATERIAL: Bayblend FR3010 HF (PC+ABS), UL 94V-0.
3. STANDARD PLASTIC FINISHES: MT 11010.
4. THICKNESS: 2.80 mm.
5. RESIN COLOR: DEEP BLACK (PH 180007).
6. PAINTING COLOR: DEEP BLACK (PH 180007).
7. QISDA PAINTING COLOR CHIP NO.: PH 180007 (PLASTIC).
8. ALLOWABLE WARP: ≤ 0.8 mm.
9. WEIGHT: 781g (PAINTED) (REFERENCE).
10. RoHS COMPLIANT.
11. IQC INSPECTION DOCUMENT: QWI-020 (PLASTIC).

3J.64601.B11

RANGE OF DIMENSION	TOLERANCE CLASS DESIGNATION f	V m	V c	THIRD ANGLE PROJECTION		UNITS: mm	SCALE: 1/2	SHEET: 1 OF 1	MODEL NO.: RUG5513AM1
						MATERIAL: PC+ABS, FR3010		TREATMENT: PAINTING	
UP TO 30	±0.10	±0.20	±0.50	DSGD by	Ferris Tsai	2024-12-04	PART NAME: REAR COVER (L)		
ABOVE 30~120	±0.15	±0.30	±0.80	CHK by					
ABOVE 120~315	±0.20	±0.50	±1.20	APVD by	Laslie Chen	2024-12-04	PART NO.: 3MD664P2010		REV. B
ABOVE 315~1000	±0.30	±0.80	±2.00	APVD NO.: M3493		3D FILE NAME: 55_FLEX_REAR_COVER_L_DL_VB	DNA Laboratories ,Ltd.		
ANGLE ±1° (±1.75/100)									

Qisda

Dimension Approval Sheet

Model Name:	RUG5513AMI	**Sample Approval Sheet NO.:**	
Part Name:	COVER-SIDE	**Material:**	PC+ABS
Part Number:	3J.64601.B11 **REV:** A0	**Color:**	BLACK
Vendor:	DQ9	**Date:**	2024.7.29

Inspection Gauge:

Coordinate Measuring Machine	(CMM)	Micro Scope	(M)	Radius Gauge	
Caliper	(C)	Height Gauge	(HG)	Block Gauge	
Micrometer	(M)	Projector	(P)	Visual	
Pin Gauge	(PG)	Thickness Gauge	(T)	Lever Type Dial Test	

Distribution

R&D	
QC	
Purchase	
Vendor	

Vendor Input | **Low** | **High**

If the Range is Greater Than 50% of the Total Tolerance the Cell will be RED

Item	Dim. Loc.	Gage Code	Cav. No	Spec.	Upper Tol	Lower Tol	Upper Limit	Lower Limit		Sample 1#	Sample 2#	Sample 3#	RD Check	Average	Status	Range	Disposition	Comments
1	A5	CMM	1	229.8	0.5	0.5	230.3	229.3		229.926	229.889	229.942	229.850	229.90175	OK	0.036		
2	B5	CMM	2	204.82	0.4	0.4	205.22	204.42		204.684	204.786	204.759	204.870	204.77475	OK	0.066		
3	B5	CMM	3	215.9	0.4	0.4	216.3	215.5		215.961	215.926	215.944	215.930	215.94025	OK	0.014		
4	B6	CMM		54.8	0.2	0.2	55	54.6		54.983	54.709	54.856	54.790	54.8345	OK	0.100		
5	G4	CMM		1	0.2	0.2	1.2	0.8		0.930	0.940	0.940	0.956	0.9415	OK	0.009		
6	G4	CMM		3	0.2	0.2	3.2	2.8		2.920	3.020	2.950	2.960	2.9625	OK	0.036		
7	6G	CMM		1.2	0.2	0.2	1.4	1		1.210	1.230	1.210	1.240	1.2225	OK	0.013		
8	G6	CMM		5.6	0.2	0.2	5.8	5.4		5.620	5.600	5.610	5.690	5.63	OK	0.035		
9	H4	CMM		1.3	0.2	0.2	1.5	1.1		1.175	1.253	1.205	1.250	1.22075	OK	0.033		
10	H5	CMM		0.5	0.2	0.2	0.7	0.3		0.450	0.500	0.480	0.490	0.48	OK	0.019		
11	H5	CMM		1900	2	2	1902	1898		1902.000	1900.000	1899.000	1901.000	1900.5	OK	1.118		
12	B8	CMM		1.3	0.2	0.2	1.5	1.1		1.282	1.275	1.296	1.298	1.28775	OK	0.010		
13	D8	CMM	4	727	0.4	0.4	727.4	726.6		726.771	726.823	726.850	726.890	726.8335	OK	0.043		
14	E8	CMM		363.5	0.2	0.2	363.7	363.3		363.353	363.534	363.497	363.512	363.474	OK	0.071		
15	F8	CMM		7	0.2	0.2	7.2	6.8		7.107	6.926	6.976	6.987	6.999	OK	0.066		
16	B9	CMM		6.87	0.2	0.2	7.07	6.67		7.061	7.018	7.004	7.020	7.02575	OK	0.021		
17	D9	CMM		699	0.8	0.8	699.8	698.2		698.476	698.449	698.465	698.460	698.4625	OK	0.010		
18	D9	CMM		466	0.8	0.8	466.8	465.2		465.724	465.831	465.798	465.870	465.80575	OK	0.054		
19	D9	CMM		233	0.5	0.5	233.5	232.5		232.812	232.790	232.764	232.780	232.7865	OK	0.017		
20	D9	CMM		116.5	0.3	0.3	116.8	116.2		116.428	116.449	116.475	116.520	116.468	OK	0.034		
21	F9	CMM		13.4	0.2	0.2	13.6	13.2		13.460	13.490	13.475	13.480	13.47625	OK	0.011		
22	B10	CMM		222.8	0.25	0.25	223.05	222.55		222.642	222.672	222.600	222.620	222.6335	OK	0.027		
23	B10	CMM		119.3	0.3	0.3	119.6	119		119.125	119.270	119.256	119.360	119.25275	OK	0.084		
24	B10	CMM		3.5	0.2	0.2	3.7	3.3		3.450	3.460	3.460	3.420	3.4475	OK	0.016		
25	B10	CMM		3.5	0.2	0.2	3.7	3.3		3.450	3.440	3.450	3.490	3.4575	OK	0.019		
26	C10	CMM		3.5	0.2	0.2	3.7	3.3		3.400	3.420	3.420	3.450	3.4225	OK	0.018		
27	E10	CMM		350.11	0.8	0.8	350.91	349.31		349.879	349.784	349.880	350.040	349.89575	OK	0.092		
28	F10	CMM		14.8	0.2	0.2	15	14.6		14.864	14.920	14.918	14.980	14.9205	OK	0.041		
29	F10	CMM		119.3	0.2	0.2	119.5	119.1		119.259	119.231	119.312	119.220	119.2555	OK	0.036		
30	F11	CMM		14	0.2	0.2	14.2	13.8		14.160	14.134	14.195	14.180	14.16725	OK	0.023		
31	B11	CMM		14	0.2	0.2	14.2	13.8		14.146	14.176	14.143	14.150	14.15375	OK	0.013		
32	D11	CMM		233	0.5	0.5	233.5	232.5		232.860	232.784	232.816	233.020	232.87	OK	0.091		
33	D11	CMM		466	0.8	0.8	466.8	465.2		465.502	465.719	465.625	465.760	465.6515	OK	0.099		
34	D11	CMM		699	0.8	0.8	699.8	698.2		698.658	698.494	698.524	698.950	698.6565	OK	0.180		
35	D11	CMM		700.21	0.8	0.8	701.01	699.41		699.579	699.826	699.659	699.890	699.7385	OK	0.125		

Initiator:Guofeng Zhang Reviewed by :Carlos Q Chen Approve by: DIVA/Ferris Tsai 2024 0806

Qisda 苏州佳世达精密工业有限公司

包 装 规 范

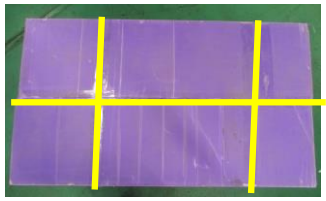
PACKAGING SPECIFICATION

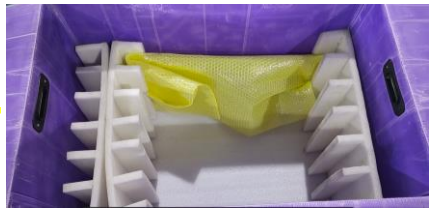
客户	Qisda	制程	涂装	文件编号	VSPE-SOP-****	版本	A0
材质	PC/ABS	模号	CH23081/QP-990	穴数	1	部门	工程
包装数量		6 PCS		工位名称	包装站	页码	1/1

包装图示步骤









36寸盖塑箱箱底3道透明胶带封底



机种	客户料号	DQ9料号	品名
RUG5513AMI	3J.64601.B11	3P.18843.B12	RC SIDE RUG5513AMI 侧盖成品

作业步骤:

1. 先将箱子底部如图所示用透明胶封3道进行封底,将钙塑箱底部放1PCS EPE隔板，在两侧边各放1PCS EPE刀卡，
2，把全检OK的产品如图所示侧朝里装入气泡袋，袋口折向公模面，产品较薄侧朝下朝同一方向放置于刀卡内，
3，一箱装6PCS,
4，装满一箱后在最上层放1pcsEPE隔板，
5.用透明胶带将制品票贴覆于胶箱侧面右上角处(制品票上、下都须用胶带粘贴).每装完一箱贴一张制品票。

项目	序	材料名称	材料规格	材质	用量	注意事项
包装材料	1	36寸盖塑箱	940*540*520	PP	1/6	1.胶箱请勿倒立.
	2	气泡袋 VS.4B046.001	BAG LDPE 1050*700mm	EPE	6/6	2.胶箱请勿淋雨，暴晒.
	3	36寸EPE隔板	935*535*6	EPE	2/6	3.在贴标签时，请将旧标签撕掉.
	4	EPE刀卡	540*375*100	EPE	2/6	4.请将标签贴至相应位置.
						5.包规中所有使用的包材符合HSF.
替代包装材料						

版本	修改人	变更内容	变更日期	版	修改人	变更内容	变更日期

修订日期	2023/10/19	制作		批 准		核 准	

Tooling Trial Shoot Report

Date: 2024/3/1 Rev:1.0 Page:1 of 1

Model	RUG5513AMI	**Tooling (Styling)**	
Part No	**3J.64601.B11**	**Part Name**	RC SIDE
Sequence No	**CH23081/QP-990**	**Cavity**	**1**
Mold Maker	进宏	**Molder**	**DQ9**

Mold Specification							
Mold Dimension (W/O Package)				**Mold Dimension(W Package)**			
L (cm)	**W(cm)**	**H(cm)**	**Weight(Kg)**	**L (cm)**	**W(cm)**	**H(cm)**	**Weight(Kg)**
Shrinkage	**Texture**	**Ringbolt (mm)**	**Locator (mm)**	**Cavity Side Material**	**Core Side Material**	**Slider Material**	

Molding Condition	
Molding Machine	**680T**

Material	**PC/ABS FR3010 HF 901510**		**Weight**	**产品重量：796 g，料头重量 g**	
Temperature	**Nozzle**	**Front**	**Middle**	**Rear**	
	265	**265**	**260**	**245**	
Pressure	**1st Pressure**	**2nd Pressure**	**3rd Pressure**	**4th Pressure**	**5th Pressure**
	180				
Velocity	**1st Velocity**	**2nd Velocity**	**3rd Velocity**	**4th Velocity**	**5th Velocity**
	55	**75**	**115**	**55**	**25**
Position	**1st Position**	**2nd Position**	**3rd Position**	**4th Position**	**5th Position**
	223.5	**225**	**220**	**65**	**55**
Holding Pressure & Velocity	**1st H/Pressure**	**2ndH/Pressure**		**1st H/Velocity**	**2nd H/Velocity**
	650	**600**		**1**	**3**
Time	**Cycle Time**	**Injection**	**Cooling**	**Others**	
	90	**18.46**	**35**	**36.54**	
Molder:		**Tooling Engineer:**		**Approved By: Jinbing JB Wang**	

Qisda

模具保管登记卡

使用机种	RUG5513AMI	产品料号	3J.64601.B11
产品名称	侧盖	设计寿命	30W 次
模具制造商	进宏	模具钢号	CH23081/QP-990
资产编号		模具重量(T)	
	2023/11/8		保管单位公章
成型厂商	苏州佳世达精密有限公司		
地　　址	苏州市高新区珠江路 169 号		
负 责 人	申建军		



说明：1. 兹委由贵公司保管前列物品，妥善保养，若有损坏、损失，贵公司应负责该物品价值之全数赔偿责任。
2. 如本公司需要时，愿无条件随时取回。
3. 不得以此模具制造成品出售其他厂商。
4. 除非获得本公司同意，不得将模具之计划，蓝图及规范泄漏给第三者。
5. 财产标签按规定挂置，不得销毁、遗失。

苏州佳世达电通信息技术有限公司
苏州佳世达光电信息技术有限公司

AP_GP BOM Report

Qisda P/N	3J.64601.B11
Qisda Item description	RC SIDE RUG5513AMI
Maker	Qisda Molding Factory
Maker P/N	3J.64601.B11
Create date	2024/10/09

Component type	Description	Supplier	Subpart type	Subpart Description	Subpart Supplier	Sample Description	Remark	Report No.	Test Date	Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBBs/PBDEs	Br	Cl	Br+Cl	DIBP	DEHP	BBP	DBP	F	I	Exemptions
Ink/Paint/Pigment	水性涂料（银/红/蓝/黑/白/灰/等....）	苏州市利得威电子科技有限公司	Ink/Paint	水性涂料（银/红/蓝/黑/白/灰/等....）	苏州市利得威电子科技有限公司	混测,红色,蓝色,黑色,白色,灰色与银色液体		A2240206071101001C;A223029653010100 1C	2024/04/18;2023/06/21	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	
Plastic Housing	FR3010HF 901510	航耀	Plastic Resin of Housing	FR3010HF 901510	航耀	黑色塑胶颗粒	航耀是Covestro(科思创)代理商	QHJ2403038802/CH;QHJ2403038801/CH	2024/04/10;2024/04/03	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	1570	N.D	
Summary data										N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	1570	N.D	