Device Master Record(DMR)

Product Name/Series：RGP1823AM series （107-B036）
Model Name：RGP1823AM
Part Number：1A1A1823E215500
建檔日期：2026/04/24　　修訂日期：2026/11/13　　頁數：1 of 1

項次	要求內容	版本	文件編號	文件名稱	文件位置
a	器材規格，包括適當的圖樣、成分、配方、要件規格及軟體規格;	N/A	QR-732-13	Customized Requirement	依各成品料號存放於\\NAS\rd-dcc\Customized Requirement
		N/A	QRC-L-001	Engineering SPEC	依各成品料號存放於\\192.168.0.14\rd 產品開發文件\2018 年\107-B036_RGP1823AM
		N/A	N/A	線路圖	依各料號存放於\\NAS\Layout\Schematic & Geber Doc\Stage5. Mass Production
		N/A	N/A	Gerber	依各料號存放於\\NAS\Layout\Schematic & Geber Doc\Stage5. Mass Production
		N/A	N/A	機構圖	依各成品料號存放於\\192.168.0.14\rd 產品開發文件\2018 年\107-B036_RGP1823AM
		N/A	N/A	BOM	依各成品料號存放於 SAP 系統
		N/A	N/A	QRC-L-006 SVR 軟體確效計劃書	依各成品料號存放於\\192.168.0.14\rd 產品開發文件\2018 年\107-B036_RGP1823AM
		N/A	N/A	程式/韌體檔案(Program Code/EDID)	依各成品料號存放於\\192.168.0.14\rd 產品開發文件\2018 年\107-B036_RGP1823AM
b	製程規格，包括適當的設備規格、生產方法、生產程序、及生產環境規格;	N/A	N/A	調校及測試軟體清單	\\NAS\檢驗單與 SIP\測試軟體清單
		C	QWE-005	PCBA 版本管制及組裝注意事項_QWE-005 PBCA 生產共同注意事項	\\NAS\pe\8. 作業指導書\1. PCBA Control List\0. PCB 打件一般注意事項 ISO Issue
		A	QWE-004	PCBA 版本管制及組裝注意	\\NAS\pe\8. 作業指導書\1. PCBA Control List\0. PCB 打件一

Device Master Record(DMR)

Product Name/Series：RGP1823AM series （107-B036）
Model Name：RGP1823AM
Part Number：1A1A1823E215500
建檔日期：2026/04/24　　修訂日期：2026/11/13　　

項次	要求內容	版本	文件編號	文件名稱	文件位置
				事項_QWE-004 打件廠機板通用電測作業標準書（含 PCBA 標簽貼附格式及位置）	般注意事項 ISO Issue
		3	N/A	組裝作業指導書_	依各成品料號存放於\\NAS\pe\8. 作業指導書
		0	QR-602-11	治具一覽表-B	\\NAS\pe\12.工程相關表單資料
		20	QP-701	製程管制程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		19	QP-707	產品防護管理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
c	品質保證程序及規格，包括允收基準及所使用的品保設備;	25	QP-702	進料管理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		19	QP-801	檢驗與測試程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階
		A	QR-602-02	設備一覽表（含治具）	\\NAS\PD\ISO 文件
		N/A	N/A	SIP	依各成品型號存放於\\nas\檢驗單與 SIP\FQC-SIP 與檢驗單
d	包裝及標示規格，包括所使用的方法及程序;及	N/A	N/A	各式標籤-CTN LB	依各料號存放於\\NAS\Mechanical\ME department\Carton Label
		N/A	N/A	各式標籤-Model LB	依各料號存放於\\NAS\Mechanical\ME department\Model Label
e	安裝、保養、及服務程序和方法。	9	QP-811	顧客服務及抱怨處理程序	\\NAS\iso 文件\ISO 9001 & 13485\02 二階

核准：Michael 1113 1330　　審查：Lydia Liao 1113 1100　　製表：Eric 1113 0920