料號	3D.5KG02.001	廠商	嘉升	填表人	许振坤	
	Parameter Type	Parameter Name		New Para Value	Unit	
	Master Parameter(*)	Category *		连续模		
	Related Parameter(@)	Material 1 *		C5191 1/2H		
		Material 1 ratio (%) *		100		
		Material 1_Others				
		Material 2				
		Material 2 ratio (%)				
		Material 3				
		Material 3 ratio (%)				
		主製程-工程數 Process number *		1		
		主製程-穴數 Cavity *		1		
		主製程-良率 Yield rate (%) *		95		
		主製程-使用機台噸數Molding machine 00~45 Ton *				
		主製程-使用機台噸數Molding machine 046~80 Ton *		60T		
		主製程-使用機台噸數Molding machine 081~110 Ton *				
		主製程-使用機台噸數Molding machine 111~160 Ton *				
		主製程-使用機台噸數Molding machine 161~200 Ton *				
		主製程-使用機台噸數Molding machine 201~250 Ton *				
		主製程-使用機台噸數Molding machine 251 Ton above *				
		後製程-電鍍 Electroplating *		YES		
		後製程-噴漆 Painting *		NO		