*NOTE:

1.零件表面须清理干净，不可有油污、刮伤、生锈等，冲压件断面须光滑，除净所有毛刺；电镀层必须均匀光滑，不可有脱落、起泡、色差等现象；所有螺母组配测试后均需点防松胶.

2. 寿命测试条件及要求:

(1)前后摇摆寿命3000次，扭力衰减≤15%;

(2)升降寿命测试3000次,下压力衰减≤15%

(3)整机Pivot力200次扭力衰退率不超过15%

(4)整机Swivel寿测3000次扭力衰退率不超过15%

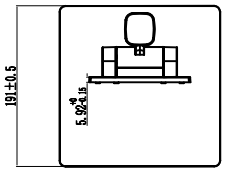
3.符合ROHS要求。

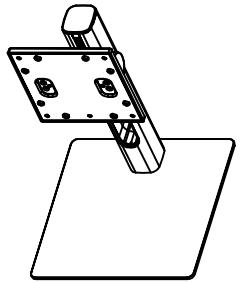
4.带"*"号尺寸为重点检测尺寸,未注公差尺寸要求见左下角。

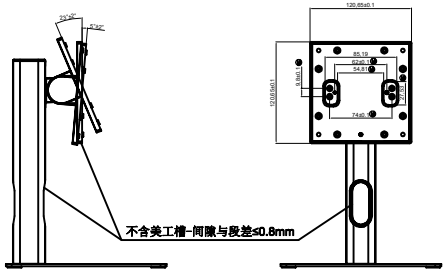
5.出货角度为水平

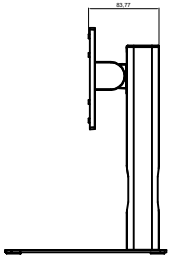
6.平整度(塞规测量)≤0.5mm

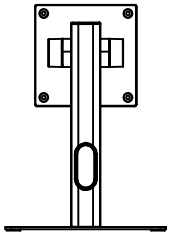
ROHS管控规范	
ROHS管控规范	含量限制
铅（Pb）及其化合物	＜50ppm
镉（Cd）及其化合物	＜50ppm
汞（Hg）及其化合物	＜2ppm
六价铬（Cr6）及其化合物	ND
多溴联苯（PBBS）	＜500ppm
多溴二苯醚（PBDE）	＜500ppm

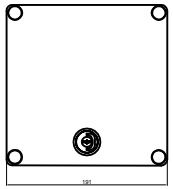












单机角度：前倾：-5±2°，后仰：23±2°

L边扭力为：22±1kgf ,R边扭力为：46±1kgf

左右高低差:倾斜角＜0.5°

公差等级	尺寸分段							
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
f(精密级)	±0.05	±0.05	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30	±0.50	—
m(中等级)	±0.10	±0.10	±0.20	±0.30	±0.50	±0.80	±1.20	±2.0
c(普通级)	±0.20	±0.30	±0.50	±0.8	±1.20	±2.0	±3.0	±4.0

福州中澳科技集团股份有限公司
FUZHOU ZHONGAO TECH GROUP CO.,LTD.

客户: DIVA	机种: QD2	品名: QD2支架成品组件	ECN:
制图: 刘力源	单位: mm	客户料号: -	文件编号:
审核:	比例: 1:1	物料编码: 1242028600071	日期: 2025-02-18
核准:	材质:	重量: - -g	页次: 1 版本: A0

请勿测量图面尺寸

设计变更记录栏

版本:	注记: