DIVA Labs.

ECR (Engineering Change Request)

Proposed Change：
☐ 1. Design modification（設計修改） ☐ 2. Material Change（材料變更） ☐ 3. Mfr. change（製造商變更）
☐ 4. Factory Change（工廠變更） ☐ 5. Process seq. change（工序變更）
☐ 6. Equip/Die/tool change（設備/模具/工具變更）
☐ 7. Processing method/condition change（加工方法/條件變更）
■ 8. Others（其他）：BOM add second source

Reason for Change：
(If space is not sufficient please use separate sheet)
原物料新增為專用料號

EC No ：ECN110901
Issue Date ：2025/11/14
Requester Dept.：DV11M016

Model / Part No.： RUP2732CMI / RUP2732CMI_CTD / RUP2433AMI / RUP2433AMI_D

ECR Phase In： ■Immediately Change（立即切換） ☐Running Change（自然切換） ☐Other（其他）：

Customer Approval： ☐Needed ☑Not needed
（confirmed by PM）

Material Change Description／物料變更說明

No.	Subassembly		Part No.	Description	Q'ty	Location	Stock	Remark
1	2AAD462R03U	B						1st:3D2020EH01Y181 2nd:3D2020EH01Y
		A	3D2020EH01Y181	DIODE (PMEG2020EH,SOD123F,SMD,NXP)	2	D1703,D1704		
2	2AAD462R33U	B						1st:3D2020EH01Y181 2nd:3D2020EH01Y
		A	3D2020EH01Y181	DIODE (PMEG2020EH,SOD123F,SMD,NXP)	2	D1702,D1703		
3	2AAD536R038	B						1st:3DBAT54006Y181 2nd:3DBAT54006Y
		A	3DBAT54006Y181	DIODE (BAT54C,SOT23,SMD,NXP)	6	D305,D310,D311 ~~D312 D313 D901~~		

如本頁《物料變更說明》處不敷使用，請逕行新增下一頁《物料變更說明》之空白欄位繼續填寫，再繼續填寫《工程變更評估項目清單》。

Comments／會簽意見

Issuer	Department／會簽部門									Approval	
	R&D	DQE	PM	Sales	PE	PMC	SCM	PD	QA	Customer	R&D Director
										X	

ECR (Engineering Change Request)

Material Change Description／物料變更說明							
No.	Subassembly	Part No.	Description	Q'ty	Location	Stock	Remark
4	2AAD536R038	B					1st:3DBAT54008Y181 2nd:3DBAT54008Y
		A 3DBAT54008Y181	DIODE (BAT54S, SOT23, SMD, NXP)	1	D109		
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					
		B					
		A					

ECR (Engineering Change Request)

Engineering Change Assessment Item List／工程變更評估項目清單			
Document	Confirm	Person in charge	Remark
1. Application for Revision of Specification or Drawings for delivery 是否有修改交貨的規格或圖面	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（issuer）	
2. Standardsor Regulatories Impact 是否有評估適用之標準或主管機關之相關法規的申請	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（DQE）	
3. Verification items 是否有做以下驗證項目	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（issuer）, PE	
3-1) Change of the parts number 料號是否變更	■Yes ☐No need（tracing method /追蹤方法： ）		
3-2)Package specification 包裝規格是否變更	☐Yes ☑No	PE	
3-3)Change point of PCB mounting PCBA插件位置是否變更	☐Yes (continue to check the following items ／請繼續勾選以下內容） ☑No	RD（issuer）	
3-4) Change of Reflow temperature 迴焊溫度是否變更	☐Yes ☐No	PE	
3-5) Change of bonding temperature 膠合溫度是否變更	☐Yes ☐No	PE	
3-6) Change of Manual Soldering temperature 人工手焊工具之溫度是否變更	☐Yes ☐No	PE	
3-7) Change of storage condition after protection humidity package 防潮包裝完成後的儲存條件是否變更	☐Yes ☐No	PE	
4.Reliability test report (Test result and data) 是否有可靠性測試報告（測試結果及數據）	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（DQE）	
5. Process FMEA 是否有進行製程失效模式與效應分析	☐Yes ☑No need（Reason： 無影響 ）	PE, PD	
6. Design FMEA 是否有進行設計失效模式與效應分析	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（PL）	
7. Risk Management （Medical only） 是否有進行風險管理評估	☐Yes ■No need（Reason： 無影響 ）	RD（PL）	

ECR (Engineering Change Request)

Document	Confirm	Person in charge	Remark
8. Change of material used 針對此一變更需求，是否會導致所用材料變更	☐Yes (Provide environmental regulation documents as RoHS and REACH.／檢附RoHS、REACH等環境規範文件) ■None（Reason： 無影響 ）	RD（issuer）	
9. Change points due to the modification 針對此一變更需求，是否會導致其他用料以外的變更點	☐Yes ■None	RD, PL	
10. Initial Supply Control implements plan or result. 是否有實施供料控制評估	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	客戶代碼多配備料.
10-1) Confirm the work order or order number or date for the implementation start of the engineering change. 確認工程變更開始實施之工單或訂單號碼或日期。	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	系統調整
10-2) Coordinate the handling methods for related products and materials. 協調相關產品及材料處理方法。	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	切換工單用料
10-3) Arrange the production schedule. 處理生產日程之安排。	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	系統調整.
10-4) Control the changed materials. 變更材料之管制。	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	Label更換料號
10-5) Establish relevant execution control records for EC materials, register traceability data for each material. 建立有關工程變更物料之相關執行管控記錄、登錄各項物料追溯性資料。	☑Yes ☐No need（Reason： ）	PMC	系統追溯.
11. Training Requirement 若此一變更影響製程或檢驗，是否需要再做人員訓練	☐Yes ☑No need（Reason： 無影響 ）	PE	
12. Modification contents (For example, the following documents) 是否有評估此變更之各項相關文件（如下） ☐ MDF ☐ DHF ☐ DMR ☐ SOP ☐ SIP ☐ QC control plan ☐ Others	☐Yes ☑No need（Reason： ）	QA	

Ben

寄件者: Lily_Chiu [lily_chiu@diva.com.tw]
寄件日期: 2025年11月13日星期四 下午 5:40
收件者: 'Miu_Liao'; 'RYAN'
副本: 'amber_tsao'; 'Tsai, Una (Partner)'; 'Hu, Estela (Partner)'; 'Mary_Wang'; 'Lewis_Lee 李慈暉'; 'Mike'; 'Sandra 李慧珊'; 'BenLai 賴嘉賓'
主旨: RE: NEXPERIA RESTRICTIONS - Diva

請RD入BOM 放主source

BR

Lily

From: Miu_Liao <miu_liao@diva.com.tw>
Sent: Thursday, November 13, 2025 4:20 PM
To: 'Lily_Chiu' <lily_chiu@diva.com.tw>; 'RYAN' <ryan_wang@diva.com.tw>
Cc: 'amber_tsao' <amber_tsao@diva.com.tw>; 'Tsai, Una (Partner)' <UNA_TSAI@DIVA.COM.TW>; 'Hu, Estela (Partner)' <estela_hu@diva.com.tw>; 'Mary_Wang' <mary_wang@diva.com.tw>; 'Lewis_Lee 李慈暉' <lewis_lee@diva.com.tw>; 'Mike' <michael_young@diva.com.tw>; 'Sandra 李慧珊' <sandra@diva.com.tw>; 'BenLai 賴嘉賓' <benlai@diva.com.tw>
Subject: RE: NEXPERIA RESTRICTIONS - Diva

Dear Lily,

Philips 專用PN 如下，若有需要其他資訊請再告知，謝謝

物料	物料號碼	原PN	MPN	保留數量
3BBT390601Y181	TR (PMBT3906,SOT-23,SMD,NXP)	3BBT390601Y	PMBT3906	3000
3D2020EH01Y181	DIODE (PMEG2020EH,SOD123F,SMD,NXP)	3D2020EH01Y	PMEG2020EH	3000
3DBAT54006Y181	DIODE (BAT54C,SOT23,SMD,NXP)	3DBAT54006Y	BAT54C	3000
3DBAT54008Y181	DIODE (BAT54S,SOT23,SMD,NXP)	3DBAT54008Y	BAT54S	3000

##進料規範外包裝上需要有明顯RoHS字樣或圖案##

EOL / PCN Letter請6個月以前通知
!!關帳日期為每月25號，26號以後收到的發票皆算隔月帳!!

Best regards,

採購專員*Miu Liao*

DIVA Laboratories, Ltd.
Supply Chain Mgt. Dept
Tel: +886-2-2226-8631#613
Fax: +886-2-2226-2423
Email: miu_liao@diva.com.tw