RD-ECR (Engineering Change Request)

申請人: 韌體課/王寶源　　表單號: 59　申請日期: 2026-07-29

Proposed Change	☑ Design modification 設計修改 ☐ Second source change 替代料變更 ☐ Material change 材料變更 ☐ Manufacturer change 製造商變更 ☐ Process sequency change 工序變更 ☐ Factory change 工廠變更 ☐ Equipment/Tooling change 設備/模具變更 ☐ Process/Method/Condition change 加工流程/方法 /條件變更 ☐ Others 其他			EC No	EC26071001
-	N/A			Initiator	王寶源(D0041)
Reason for Change	導入 TTC 設定值預設為 Disable。			Issue Date	2026-07-29
Model / Part No	VM15 Regular production / 1A2G27340321600 / VM15 FRU / 1A2G27340321601			Requester Dept	DV11S006-產品管理部
Implementation Type	◉ 1. Immediately Change 立即切換 ○ 2. Running Change 自然切換 ○ 3. Other 其他			-	N/A
PM	王志維(D0480)	Sales	胡靜文(D0547)	File attached 附件上傳	設計變更審查會議記錄 VM... QRC-L-016 Firmware Versi... VM15-USB Command Test... VM15-JB and OFF-RS Co... VM15-Brightness Stability ... VM15 FW須EC變更.pdf
Customer Approval	○ Needed ◉ Not needed	Customer Name	PHILIPS	Customer Sign-off Area 客戶簽核	
Invalid	◉ No ○ Yes	-	N/A		

Material Change Description 物料變更說明

No	Subassembly	T	PartNo	Description	Qty	Location	Stock	Remark
1	2AAD695R027	B	8SWD695V010	FW (VM15_1.01.08)	1.000	2AAD695R038(U601)		Firmware change
1	2AAD695R027	A	8SWD695V01A	FW (VM15_1.01.10)	1.000	2AAD695R038(U601)		Firmware change
2	2AAD695R027	B			1.000	2AAD695R038(U1103)		Firmware change
2	2AAD695R027	A	8SWD695V040	FW (VL817_Q7_C0_0703)	1.000	2AAD695R038(U1103)		Firmware change

Engineering Change Assessment Item List 工程變更評估項目清單

1. Application for Revision of Specification or Drawing(s) for delivery 是否有修改交貨的規格或圖面	1.Confirm	○ Yes ◉ No need	1.Remark	NA
2. Standards or Regulatories impact 是否有評估適用之標準或主管機關之相關法規的申請	2.Confirm	○ Yes ◉ No need	2.Remark	不影響
3. Change point of PCB mounting PCBA插件位置是否變更	3.Confirm	○ Yes ◉ No need	3.Remark	NA
4. PCBA Process Changes PCBA製程是否變更	4.Confirm	○ Yes (Continue checking below) ◉ No	4.Remark	NA
_ 4-1) Change of Reflow temperature 迴焊溫度是否變更	4-1 Confirm	○ Yes ◉ No need	4-1.Remark	NA
_ 4-2) Change of bonding temperature 膠合溫度是否變更	4-2 Confirm	○ Yes ◉ No need	4-2.Remark	NA
_ 4-3) Change of Manual Soldering temperature 人工手焊工具之溫度是否變更	4-3 Confirm	○ Yes ◉ No need	4-3.Remark	NA
_ 4-4) Change of storage condition after protection humidity package 防潮包裝完成後的儲存條件是否變更	4-4 Confirm	○ Yes ◉ No need	4-4.Remark	NA

5. Reliability test report(Test result and data) 是否有可靠性測試報告(測試結果及數據)	5.Confirm	◉ Yes ○ No need	5.Remark	如附件評估測試報告
6. Process FMEA(Medical only) 是否有進行製程失效模式與效應分析	6.Confirm	○ Yes ◉ No need	6.Remark	NA
7. Design FMEA(Medical only) 是否有進行設計失效模式與交應分析	7.Confirm	○ Yes ◉ No need	7.Remark	NA
8. Risk Management(Medical only) 是否有進行風險管理評估	8.Confirm	○ Yes ◉ No need	8.Remark	NA
9. Change points due to the modification 是否此修改會延伸導致其他變更點	9.Confirm	○ Yes ◉ No need	9.Remark	NA
10. Initial Supply Control implements plan or result 是否有實施供料控制評估	10.Confirm	○ Yes ◉ No need	10.Remark	FW變更，無需供料
_ 10-1) Confirm the work order or order number or date for the implementation start of the engineering change 確認工程變更開始實施之工單或訂單號碼或日期	10-1 Confirm	◉ Yes ○ No need	10-1.Remark	庫存重工單9302291，廠內工單1007849開始導入
_ 10-2) Coordinate the handling methods for related products and materials 協調相關產品及材料處理方法	10-2 Confirm	○ Yes ◉ No need	10-2.Remark	FW變更，無需材料變更處理
_ 10-3) Arrange th production schedule 處理生產日程之安排	10-3 Confirm	◉ Yes ○ No need	10-3.Remark	工單備料日2026.07.31
_ 10-4) Control the changed materials 變更材料之管制	10-4 Confrim	○ Yes ◉ No need	10-4.Remark	FW變更，無需材料變更處理
_ 10-5) Establish relevant execution control records for EC materials, register traceability data for each material 建立有關工程變更物料之相關執行管控記錄、登錄各項物料追溯性資料	10-5 Confirm	○ Yes ◉ No need	10-5.Remark	FW變更，無需材料變更處理
11. Training Requirement 若此一變更影響製程或檢驗，是否需要再做人員訓練	11.Confrim	○ Yes ◉ No need	11.Remark	NA
12-1. Modification contents(For example, the following documents) 是否有評估此變更之各項相關文件(如下)	12-1 Confirm	☐ QC control plan ☐ Service Manual ☐ Others ☑ Not needed	12-1.Remark	NA
12-2. Modification contents(For example, the following documents) 是否有評估此變更之各項相關文件(如下)	12-2 Confirm	☑ SIP ☑ SOP ☐ Others ☐ No need	12-2.Remark	SOP,SIP須更新
12-3. Modification contents(For example, the following documents) 是否有評估此變更之各項相關文件(如下)	12-3 Confirm	☑ MDF ☑ DMR ☐ Approval Sheet ☐ Engineering Spec ☐ Others ☐ Not needed	12-3.Remark	NA
DIVA 鈺緯科技開發股份有限公司		版本：C		表單編號：QR-736-05

簽核列表 ◉ 表格 ○ 圖形

序號	簽核人	簽核結果	簽核意見
1	**楊建勛** 三階主管(部/處級)	**同意** 2026-07-30 07:47	
2	**林金封** ECR-DQE人員	**同意** 2026-07-30 09:02	測試結果為PASS,報告請參考附件
2	**林雪清** ECR-DQE人員	**同意** 2026-07-30 09:03	
2	**呂旻峰** ECR-DQE人員	**同意** 2026-07-30 11:00	
2	**張鈞凱** ECR-DQE人員	**同意** 2026-07-30 15:12	不影響EMI
3	**廖榮棋** DQE主管	**同意** 2026-07-31 09:16	

序號	簽核人	簽核結果	簽核意見
4	**王志維** PM	**同意** 2026-07-31 09:20	
4	**胡靜文** Sales	**同意** 2026-07-31 09:23	
5	**楊建勛** R&D Director [通知]	**同意** 2026-07-31 09:23	[通知]
6	**蕭玉桃** ECR-PIC人員	**同意** 2026-07-31 11:02	
7	**王世炫** ECR-PE人員	**同意** 2026-07-31 11:33	
7	**蔡博翔** [王世炫 加簽]FW變更須管理.	**同意** 2026-07-31 12:14	
7	**童嘉彬** [王世炫 加簽]FW變更,燒錄FW須管理.	**同意** 2026-07-31 12:49	
7	**鄭正宜** [王世炫 加簽]FW變更,SIP須變更.	**同意** 2026-08-03 11:38	
8	**林益銓** PE	**同意** 2026-08-03 18:26	
9	**黃振哲** ECR-PMC人員	**同意** 2026-08-04 09:02	廠內庫存重工單：930229 產線在製工單：1007849
10	**邱羽萱** PMC	**同意** 2026-08-04 09:44	
11	**黃瓊玉** ECR-PD人員	**同意** 2026-08-04 10:06	
11	**郭修榮** PD	**同意** 2026-08-04 10:20	
11	**李慧珊** ECR-SCM人員	**略過** 2026-08-05 09:48	不涉及採購
12	**李金龍** ECR-QA人員	**同意** 2026-08-05 10:12	
13	**陳泰盛** QA	**同意** 2026-08-05 10:47	
14	**楊建勛** R&D Director	**同意** 2026-08-05 10:59	
15	**蕭玉桃** ECR-PIC人員	**同意** 2026-08-05 11:29	
16	**王寶源** SAP核發	**同意** 2026-08-05 11:47	